

Perfection Plus Varnish

Klarlacke

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ultimativer Klarlack, kombiniert exzellente Chemikalien- und Abriebbeständigkeit und außergewöhnlichem Hochglanz. Die verbesserte Formulierung von Perfection Plus enthält stärkere UV-Filter für hohe Langlebigkeit.

- * Volle Kompatibilität mit öligen Hölzern, wie Teak oder Iroko nach entsprechender Entfettung und Untergrundvorbereitung
- * durch die chemische Härtung beständig gegen Treibstoffe, Öl, milde Säuren und Laugen.
- * hält bis zu 4x länger als andere Standardklarlacke.

PRODUKT INFORMATION

Farbton: YVA950-Transparent

Glanzgrad: Hochglanz Spezifisches Gewicht: 1.065 Volumenfestkörper: 45.3%

Mischungsverhältnis: 2:1 nach Volumen (wie geliefert), Härter - YVA951

Typische Haltbarkeit: 2 Jahre **VOC:** 520 g/l

VOC (EU Lösemittel) 488 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Gebindegröße: 750 ml

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung							
	10°C 		15°C 7Std.		23°C 4Std.		35°C 3Std.	
Staubtrocken [ISO]								
Topfzeit	4Std.		3St	rd.	2Std.		1Std.	
				Überark	peituna			
	Untergrundtemperatur							
	10°C		15°C		23°C		35°C	
Beschichtet mit	Min	Max.	Min	Max.	Min	Max.	Min	Max.
Perfection Plus	24Std.	4Tage	14Std.	3Tage	6Std.	2Tage	4Std.	1Tage

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

BEREITS BESCHICHTETE OBERFLÄCHEN:

Bei gutem Zustand: Mit Super Cleaner waschen, mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Schleifen mit 320 - 400er Schleifpapier.

Bei schlechtem Zustand: Entfernen Sie alle vorhandenen Farbschichten und grundieren Sie die Fläche.

ROHES HOLZ: Schleifen mit 120er Schleifpapier, gefolgt von 240er und abschließend 320er. Entfernen Sie Schleifstaub durch abbürsten, absaugen oder abwischen. Wenn die Fläche mit Lösemittel abgerieben wird, dieses vor der Beschichtung mit Farben vollständig verdunsten lassen. Grundieren, wenn erforderlich mit Clear Wood Sealer Standard (Polygrond) und Clear Wood Sealer Fast Dry.

Wurde auf Clear Wood Sealer verzichtet, ersten Anstrich 20-25% mit Verdünnung Nr.9 verdünnen.

ÖLIGE HÖLZER, z. B. Teak: Die Oberfläche muss ausreichend entfettet (wir empfehlen dazu Verdünnung Nr. 9) und vorbereitet werden bevor Perfection Plus aufgetragen werden kann. Bitte stellen Sie sicher, dass die Oberfläche vor der ersten Schicht vollständig abgetrocknet ist.

HINWEISE: Mischen: Von dem Mischen die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Mischen Sie die Basis

und Härter von Perfection Plus im korrekten Mischungsverhältnis. Geben Sie den Härter zur Basis und lassen Sie das Gemisch nach dem Verrühren noch 10 Minuten ruhen. Vermeiden Sie eine Verarbeitung direkt aus der Dose. Mischen Sie die voraussichtlich benötigte Menge in einem separaten Behälter.

Hinweis: Verfärbungen in der Basis lösen sich nach dem Mischen auf.

Verdünnung: YTA006 Verdünnung Nr.9

Verdünnen: Ersten Anstrich auf rohem Holz 20-25% verdünnen. Weitere Anstriche nach Bedarf

Reiniger: YTA006 Verdünnung Nr.9 Konventionelles Spritzen: Nicht spritzen.

Rolle: Verwenden Sie Schaumstoffrollen. Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn die Farbe mit einer Rolle verteilt und sofort im Anschluss mit einem Pinsel oder Pad verschlichtet wird.

Einige wichtige Punkte

In trockener und gut belüfteter Umgebung verarbeiten. Beste Verarbeitung zwischen 15°C und 20°C. Feuchtigkeitsempfindlich während der Härtung. Vermeiden Sie eine relative Luftfeuchtigkeit von mehr als 80% rel.RH. Vermeiden Sie eine Verarbeitung am Abend, denn Kondensationsfeuchtigkeit kann während der Härtung über Nacht zum Glanzverlust führen. Nicht in direkter Sonnenbestrahlung verarbeiten. Nur im Überwasserbereich verwenden.

Kompatibilität/Untergründe Applikation auf rohem Holz mit International's Clear Wood Sealer Standard (Polygrond) oder Clear Wood Sealer Fast Dry. Vor der Applikation von Perfection Plus Schleifstaub gründlich entfernen

> Wird auf Karweel und Klinkerbauweisen reißen. Perfection Plus nicht auf flexiblen Konstruktionen verwenden. Nicht auf konventionelle System und Einkomponenten Produkte auftragen.

Anzahl der Schichten

2 - 5 (Erster Anstrich verdünnt). Auf rohem Holz ersten Anstrich 25% verdünnen und mindestens 4 unverdünnte Anstriche oder 2 volle Anstriche auf Clear Wood Sealer Standard und Fast Dry. 1 unverdünnten Anstrich als Glazecoat.

Bei Verarbeitung mit der Rolle sollte die Anzahl der Anstriche erhöht werden.

Ergiebigkeit (Theoretisch) - 13.30 (m²/l)

Empfohlene TSD 37 µm (trocken) mit dem Pinsel/Rolle **Empfohlene NSD** 75 µm (nass) mit dem Pinsel/Rolle

Verarbeitungsmethoden Pinsel, Rolle

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung

ALLGEMEINE INFORMATION:

Vermeiden Sie extreme Temperaturen und setzen Sie das Produkt nicht der Luft aus. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Perfection Plus zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/40°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.

TRANSPORT:

Perfection Plus muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.

Sicherheit

ALLGEMEIN: Tragen Sie stets Schutzhandschuhe, Schutzbrille und den ganzen Körper bedeckende Kleidung. Anwender sollten ein DIN-Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt bereit halten und dass die Hinweise zum Gesundheits- und Arbeitsschutz eingehalten werden. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.

ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten

WICHTIGER HINWEIS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.

丈 ®, International®,das AkzoNobel Logo und alle Produkte die in dieser Veröffentlichung erwähnt sind Warenzeichen von oder lizenziert von Akzo Nobel, ©Akzo Nobel 2009.

Regionale Adressen

Head Office International Paint Ltd 26th Floor, Portland House Bressenden Place London SW1E 5BG United Kingdom

tel: +44 (0) 20 7932 9900 fax: +44 (0) 20 7932 9932 European Region International Paint Ltd 1 Wellington Park Hedge End, Southampton Hampshire SO30 2QU United Kingdom

tel: +44 (0) 1489 775050 fax: +44 (0) 1489 785867 Asia Region International Paint Singapore (Pte) Ltd 449 Tagore Industrial Avenue 01-03 Greatland Industrial Building Singapore 787820

tel: +65 6453 1981 fax: +65 6453 1778 Australasia Region International Paint Unit E54, 76 Waterway Drive Coomera Qld 4209 Australia

tel: +61 (0) 7 5573 9600 fax: +61 (0) 7 5573 9677

North America Region International Paint LLC 2270 Morris Avenue Union New Jersey 07083 USA

tel: +1 (0) 908 686 1300 fax: +1 (0) 908 686 8545 South America Region International Paint Rod Rap tavares, KM 18.5 Predio Administrativo 11 Butanta CEP 05577-300 Sao Paulo, Brazil

tel: +55 (0) 11 3789 2000 fax: +55 (0) 11 3789 2200



Ref: 00004127 Ausgabedatum: 17-May-2009 Supersedes: 15-Apr-2009